

# Technische Daten HYDROCAL 1003

## Allgemein

Betriebsspannung:	120 V -20% +15% AC 50/60 Hz <sup>1)</sup> oder 230 V -20% +15% AC 50/60 Hz <sup>1)</sup> oder 120 V -20% +15% DC <sup>1)</sup> oder 230 V -20% +15% DC <sup>1)</sup> Andere Betriebsspannungen auf Anfrage!
Leistungsaufnahme:	max. 200 VA
Gehäuse:	Aluminium
Abmessungen:	B 224 x H 224 x T 307.5 mm
Gewicht:	ca. 7.5 kg
Betriebstemperatur: (Umgebung)	-50°C ... +55°C
Öltemperatur: (im Transformator)	(unter -10°C Anzeige Funktion verriegelt) -20°C ... +90°C
Lagertemperatur: (Umgebung)	-20°C ... +65°C
Öldruck:	bis 800 kpa (kein Unterdruck zulässig)
Ventilanschluss:	G 1½" DIN ISO 228-1 oder 1½" NPT ANSI B 1.20.1

## Sicherheit

Sicherheit	CE zertifiziert
Schutzisoliert:	IEC 61010-1:2002
Schutzart:	IP-55

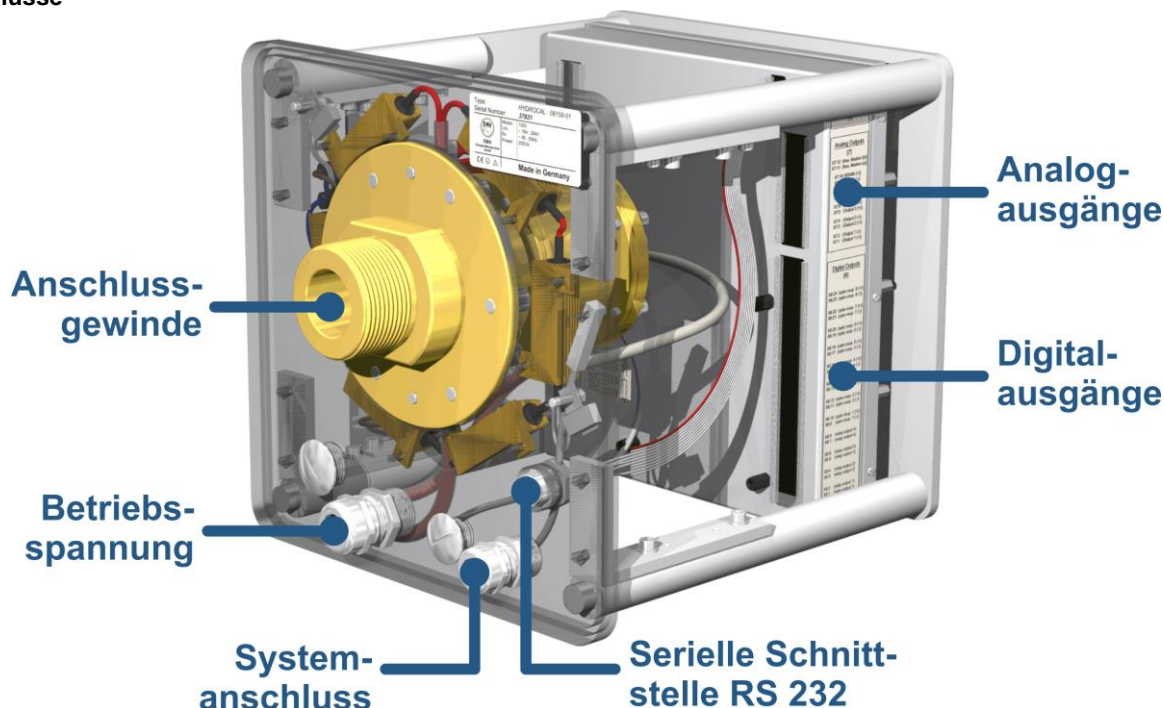
## Messungen

Gas/Feuchte in Öl Messungen		Genauigkeit <sup>2) 3)</sup>
Messgröße	Bereich	
Wasserstoff H <sub>2</sub>	0 ... 2.000 ppm	± 15 % ± 25 ppm
Kohlenmonoxid CO	0 ... 2.000 ppm	± 20 % ± 25 ppm
Ölfeuchte H <sub>2</sub> O	0 ... 100 ppm	± 3 % ± 3 ppm

## Arbeitsprinzip

- Diffusionsprinzip mit gasdurchlässiger TEFLON Membrane
- Mikroelektronische Gassensoren für H<sub>2</sub> Messung
- Elektro-Chemische Messzelle für CO Messung
- Kapazitiver Dünnschicht-Feuchtesensor für H<sub>2</sub>O Messung (Relativ [%] und Absolut [ppm])
- Temperatursensoren (Öltemperatur, Gastemperatur, Rückwandtemperatur)

## Anschlüsse



## Analoge Ausgänge

4 x Analoge DC Ausgänge		Hauptfunktionen (Freie Zuweisung)
Typ	Bereich	
1 x Strom DC	0/4 ... 20 mADC	Wasserstoff H <sub>2</sub>
1 x Strom DC	0/4 ... 20 mADC	Ölfeuchte H <sub>2</sub> O
1 x Strom DC	0/4 ... 20 mADC	
1 x Strom DC	0/4 ... 20 mADC	Kohlenmonoxid CO

## Digitale Ausgänge

12 x Digitale Ausgänge		Max. Schaltleistung (Freie Zuweisung)
Typ	Steuerspannung	
4 x Relais	12 VDC	220 VDC/VAC / 2 A / 60 W
8 x Optokoppler	5 VDC	U <sub>CE</sub> : 24 V Nenn / 35 V max. U <sub>EC</sub> : 7 V max. I <sub>CE</sub> : 40 mA max.

## Analoge Eingänge

8 x Analoge DC Eingänge		Genauigkeit des Messwerts	Bemerkung
Typ	Bereich		
4 x Strom DC oder 4 x Spannung DC	0/4 ... 20 mA +20% oder 0 ... 10 V +20%	≤ 1.0 %	Konfigurierbar mittels Jumper <sup>4)</sup>
4 x Strom DC	0/4 ... 20 mA	≤ 0.5 %	

## Kommunikation

- RS 232 - Serielle Schnittstelle mit externem Anschluss (Proprietäres oder MODBUS<sup>®</sup> RTU/ASCII Protokoll)
- RS 485 (Proprietäres oder MODBUS<sup>®</sup> RTU/ASCII Protokoll)
- ETHERNET 10/100 Mbit/s Modem (Option)  
Kupferleiter / RJ45 oder Lichtleiter / SC Duplex Anschluss (Proprietäres Protokoll)
- Internes GSM Modem mit externer Klebantenne (Option) (Proprietäres Protokoll)
- On-board Analog Modem (Option) (Proprietäres Protokoll)
- Internes DNP3 seriell Modem (Option)  
RS 485 Anschluss (DNP3 Protokoll)

## Bemerkungen

- <sup>1)</sup>120 V ⇒ 120 V -20% = 96 V<sub>min</sub>                      120 V +15% = 138 V<sub>max</sub>  
 230 V ⇒ 230 V -20% = 184 V<sub>min</sub>                      230 V +15% = 264 V<sub>max</sub>
- <sup>2)</sup>In Bezug auf Umgebungstemperatur +20°C und Öltemperatur +55°C
- <sup>3)</sup>Genauigkeit der Ölfeuchte für mineralische Öl-Typen
- <sup>4)</sup>Standard Konfiguration Jumper ab Werk: Strom





# HYDROCAL 1003

## Transformator Online-Monitoring System mit Gas in Öl Analyse und Ölfeuchte Messung



Die Messung und Analyse der im Transformatoröl gelösten Gase sind allgemein als wohl sicherstes Verfahren zur frühzeitigen Erkennung von Transformatorschäden anerkannt.

Darüber hinaus beeinflussen Wasseranteile im Transformatoröl dessen Isolationseigenschaften und Korrosions- und Überhitzungsrisiken werden verstärkt. Dieses gilt insbesondere, wenn das gelöste Wasser den Sättigungspunkt erreicht und freie Wasseranteile entstehen.

Neben regelmäßigen gaschromatographischen Untersuchungen des Isolieröls gewinnen Online-Monitoring-Systeme weltweit mehr und mehr an Bedeutung.

Durch die Online-Überwachung der wichtigsten Fehlertypen, wie Wasserstoff ( $H_2$ ) und Kohlenmonoxid ( $CO$ ) sowie die Ölfeuchte ( $H_2O$ ), kann ein zusätzliches Potential für Kostenreduzierungen und Sicherheitsverbesserungen erschlossen werden.

### Vorteile und Besonderheiten

- Individuelle Bestimmung der im Öl gelösten Gasanteile von Wasserstoff ( $H_2$ ) und Kohlenmonoxid ( $CO$ )
- Messung der im Transformator Öl gelösten Feuchte ( $H_2O$ ) (relativ [%] und absolut [ppm])
- Einfache Installation an einem Transformatorventil (G 1½" DIN ISO 228-1 oder 1½" NPT ANSI B 1.20.1)
- Installation am laufenden Transformator, ohne diesen ausser Betrieb setzen zu müssen
- Fortschrittliche Software (am Gerät und via PC)
- Wartungsfreies Messgerät
- Kommunikationsschnittstellen ETHERNET (Option) 10/100 Mbit/s (Kupferleiter / RJ 45 oder Lichtwellenleiter / SC Duplex), RS 232 und RS 485 um die proprietäre Kommunikation mittels MODBUS®RTU/ASCII, DNP3 und Protokolle nach IEC 61850 zu unterstützen
- Optionales GSM- oder Analog-Modem für den Fernzugriff
- Optionales DNP3 Modem seriell für die SCADA-Anbindung
- Optionales IEC 61850 Modem seriell für die SCADA-Anbindung

## Transformator-Überwachung Funktionen

### Spannungen und Ströme

(über Spannungs- und Stromwandler / Signalumformer)

### Temperatur Überwachung

Untere und obere Öltemperatur, Umgebungstemperatur (über zusätzliche Temperatursensoren)

### Kühlstufen / Stufenschalter Position

(z.B. mittels Strommessumformer)

### Freie Konfiguration

Analoge Eingänge können jedem zusätzlichem Sensor frei zugewiesen werden

### Weitere Berechnungen:

Heisspunkt	} gemeinsame Entwicklung mit PAUWELS Belgien
Lebensdauerverbrauch	
Alterungsrate	



## Kommunikation

### RS 232 (Standard)

- Über integrierte RS 232 Schnittstelle (Schnittstelle an Geräterückseite – ohne Geräteschutzhaube entfernen zu müssen)
- Vor-Ort, z.B. mit einem Notebook mittels proprietärem Protokoll

### RS 485 (Standard)

- Bus- oder Punkt zu Punkt Betrieb
- MODBUS® RTU/ASCII oder proprietäres Protokoll
- Buslänge bis zu 1000 m
- Kommunikation mit bis zu 31 HYDROCAL Geräten
- Konfiguration mittels interner Firmware oder PC Software HYDROSOFT

### GSM Modem (Option)

- Internes GSM Modem mit externer Klebeantenne und Anschlusskabel
- Proprietäres Protokoll

### Analog Modem (Option)

- On-board Analog Modem mit Anschlusskabel 15m
- Proprietäres Protokoll

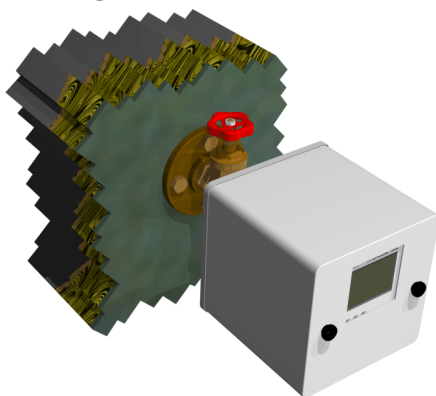
### ETHERNET Modem (Option)

- Internes ETHERNET 10/100 Mbit/s Kommunikationsmodem (Kupferleiter / RJ45 oder Lichtleiter / SC Duplex)
- IEC 61850 (vorbereitet) oder Proprietäres Protokoll

### DNP3 Modem (Option)

- Internes DNP3 seriell Modem mit RS 485 Schnittstelle
- DNP3 Protokoll

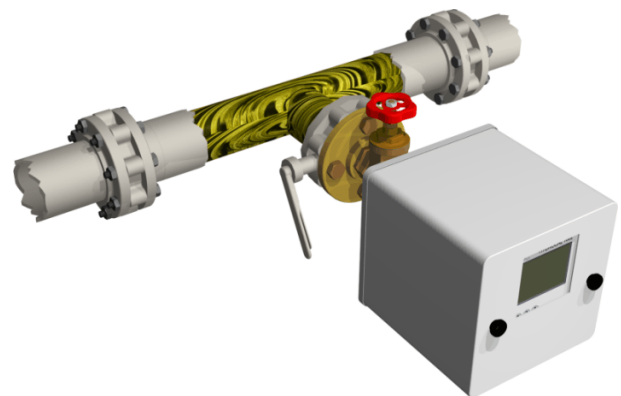
## Geräte Montage



### Transformator ohne Kühlsystem

Montage des HYDROCAL 1003 Gerätes an einem Ventil / Schieber am Transformator-Kessel.

Nutzung der natürlichen Ölzirkulation im Transformator für den kontinuierlichen Ölaustausch an der Membrane.



### Transformator mit Kühlsystem

Das HYDROCAL 1003 Gerät wird an einem Ventil / Schieber am T-Stück der Rückleitung des Kühlsystems montiert.

Die durch das Kühlsystem erzeugte Ölzirkulation sorgt für den kontinuierlichen Ölaustausch an der Membrane.



# HYDROCAL Firmware Hauptmenü

## 1 Kundendaten

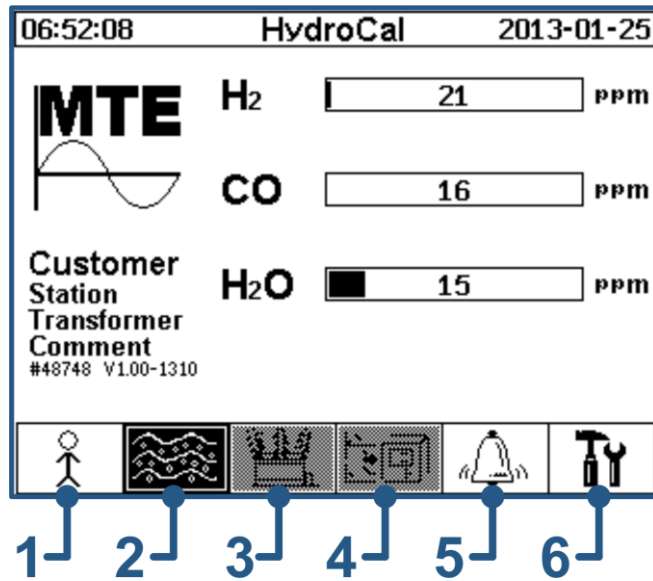
- Kunde
- Station
- Transformator
- Bemerkung

## 2 Gas in Öl Messwerte

- Balkendiagramm
- Graphischer Zeitverlauf
- Tabellendarstellung

## 3 Transformator spezifische Messwerte

- Graphischer Zeitverlauf
- Tabellendarstellung
- (noch nicht verfügbar)



## 4 Messwerte zusätzliche Sensoren

- Graphischer Zeitverlauf
- Tabellendarstellung

(noch nicht verfügbar)

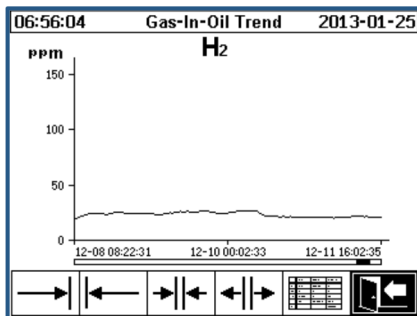
## 5 Alarm / Alarmhistorie

- Alarmübersicht
- Alarmquittierung

## 6 Geräte-Einstellungen

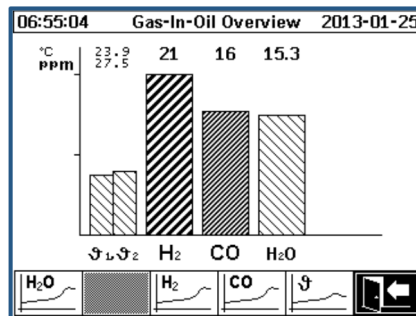
- Alarm Einstellungen
- Kommunikations-einstellungen
- Transformator Einstellungen
- Ein- und Ausgänge Einstellungen

Gas in Öl - graphischer Zeitverlauf



Der Messwert, in diesem Fall Wasserstoff (H<sub>2</sub>), wird als graphischer Zeitverlauf dargestellt.

Gas in Öl - Balkendiagramm



Balkendiagramm für Wasserstoff (H<sub>2</sub>), Kohlenmonoxid (CO), Ölfuchte (H<sub>2</sub>O) und Temperaturen

Alarm-Übersicht

Alert Overview 2012-07-30			
Selection of Alert			
#	Name	Date/Time	Status
1	H2-Alert	07-30 11:09	✓
2	CO-Alert	07-30 11:10	✓
3	H2O-Alert	07-30 11:10	✓

Anzeige der konfigurierten Alarme und deren aktueller Status wird in Form einer Tabelle dargestellt.

# HydroSoft PC-Software

## Programm Hauptfunktionen

- Konfiguration und Verwaltung der einzelnen HYDROCAL Geräte mittel HydroSoft
- Auslesung der gespeicherten HYDROCAL Daten und Konfiguration
- Aufbereitung und Darstellung der ausgelesenen Daten (Graphischer Zeitverlauf oder Tabelle)
- Weiterverarbeitung der aufbereiteten Daten (Excel, CSV, Zwischenspeicher und Drucken)
- Speicherung und Archivierung der aufbereiteten Daten und der Konfiguration
- Automatische Datenauslesung und Alarmierung per E-Mail

